# Manuel d'utilisation
# Linea DH-360, DH-460 et DH-650

linea™

Les machines Linea ont été conçues dans un souci de facilité d'utilisation. Néanmoins, nous vous recommandons de prendre quelques minutes pour lire ce manuel afin d'en assurer une bonne utilisation.

Conservez ce document.

Merci d'avoir acheté une LINEA ! Lisez cette notice attentivement et conservez la.

# Index

Page 2 - Consignes de sécurité
Page 3 - Pièces de la machine et assemblage (stand en option)
Page 4 - Panneau de contrôle et affichage digital
Page 5 - Instructions d'utilisation
Page 6-8 - Chargement du film
Page 9 - Nettoyage et maintenance
Page 9 - Recherche de panne
Page 9 - Spécifications
Page 10 -Garantie et mauvaise utilisation

# Consignes de sécurité

**AVERTISSEMENT** Ne pas utiliser cette machine si le cordon d'alimentation est endommagé. Branchez uniquement à une source de courant adaptée. that is not in accordance with the rated voltage.

**NE PAS DISJOINDRE**

Ne pas démonter la machine. Faites appel à un technicien qualifié.

**ATTENTION : RISQUE DE HAPPEMENT**

Eloigner les cheveux longs, cravates, vêtements et tout objet qui peut passer dans les rouleaux et causer un grave accident (risque d'étranglement) Si un objet venait à se faire entrainer par les rouleaux, enclenchez la MARCHE ARRIERE immédiatement et coupez l'alimentation.

**ATTENTION : RISQUE D'ÉLECTROCUTION**

Eloigner de l'eau et autres liquides de la machine. Ne pas utiliser la machine avec les mains humides. Ne pas débrancher pendant son utilisation (sauf en cas d'accident). Gardez le plexi de sécurité en place à tout moment.

**ATTENTION : RISQUE DE BRÛLURE**

La LINEA fonctionne à des températures très élevés. Il ne faut donc pas toucher les rouleaux ou autres parties de la machine marquées par une étiquette "CHAUD" ou "CAUTION" pendant son utilisation. ne pas couvrir la machine avant le refroidissement complet. Ne pas plastifier autre chose que ce qui est indiqué dans ce manuel d'utilisation et ne pas utiliser un autre film de plastification que celui recommandé pour cette machine.

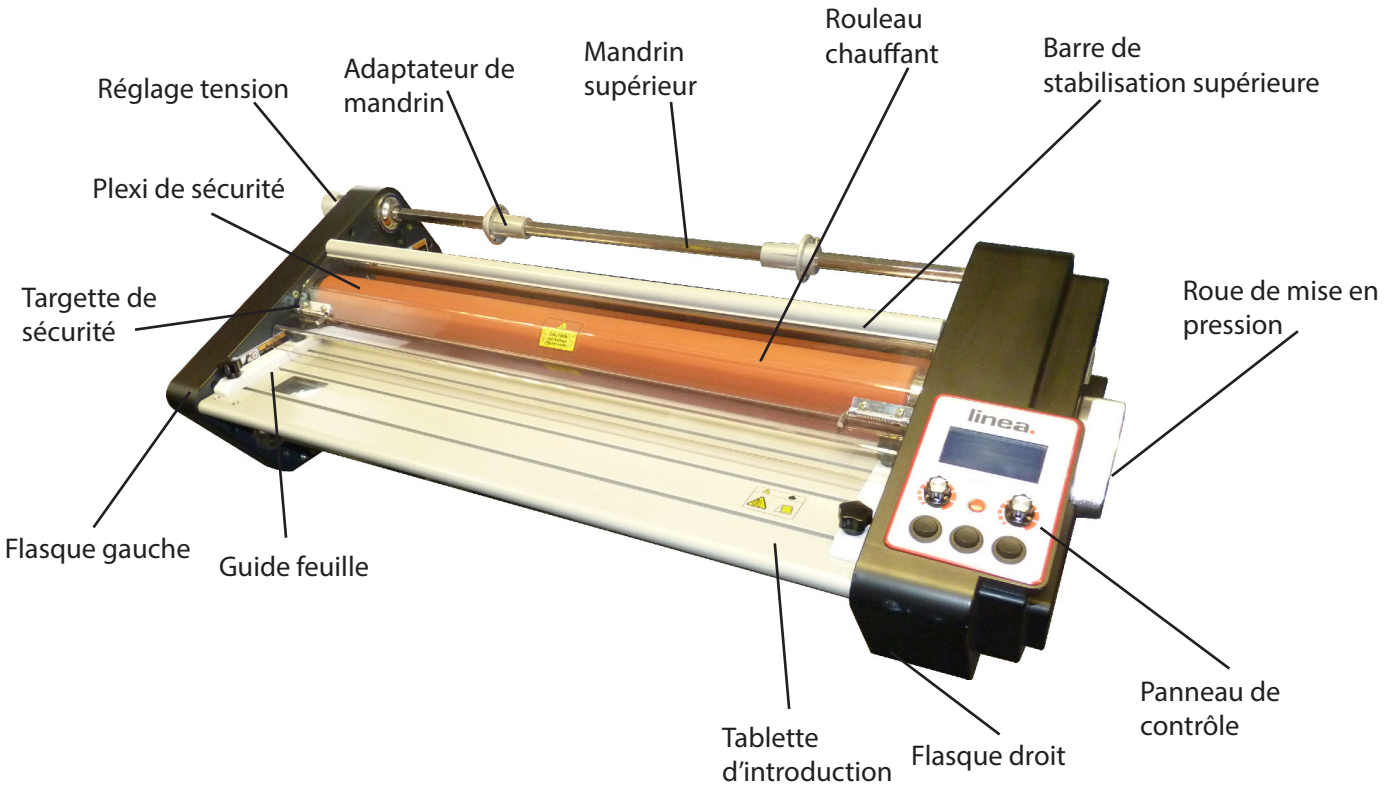
# Conseils

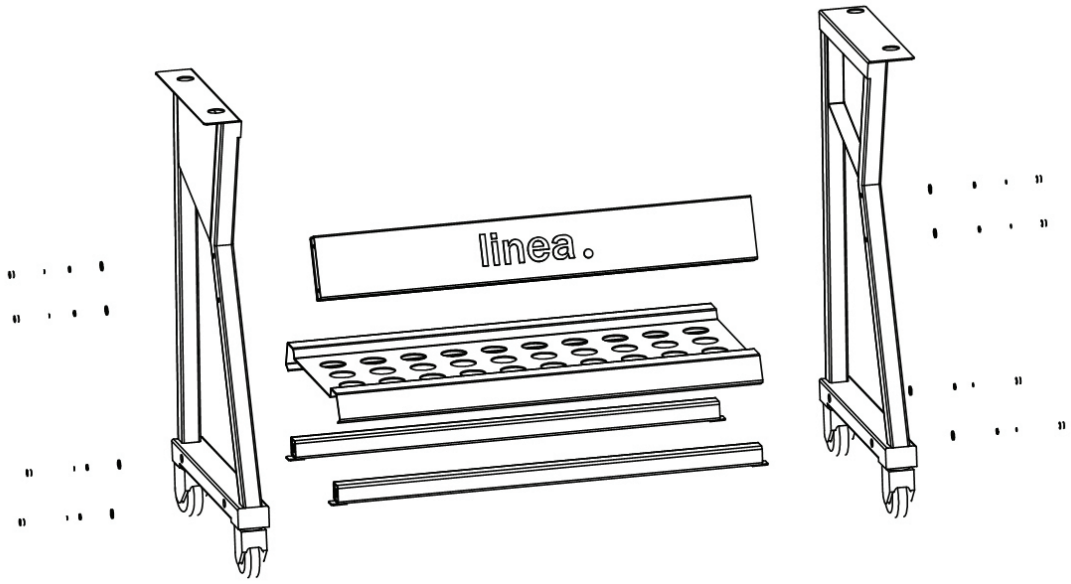
Utilisez ce matériel dans un endroit bien ventilé, propre et sec avec suffisamment de place devant et derrière la machine.

Vérifiez que le cable d'alimentation ne traine pas par terre de façon dangereuse.

Pour les meilleurs résultats, utilisez un film de plastification de qualité.

# Pièces de la machine et assemblage (stand en option)

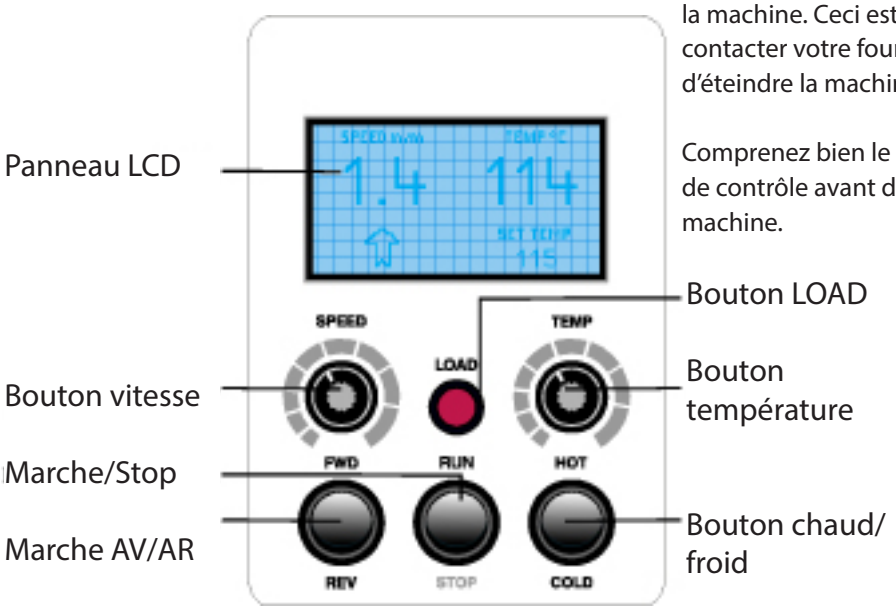



Assemblage du stand
(Optionnel sur DH-650)

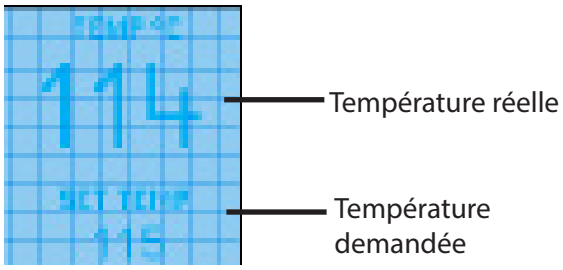
**Messages d'erreur**
Si l'affichage montre les mots "OPN fault" ou " CLS fault," il pourrait s'agir d'un problème avec la machine. Ceci est très rare, mais il convient de contacter votre fournisseur immédiatement et d'éteindre la machine.

Comprenez bien le fonctionnement du panneau de contrôle avant de commencer à utiliser votre machine.




## Réglage de la température

La température requise pour plastifier peut varier en fonction de nombreux éléments parmi lesquels l'épaisseur du papier à plastifier, épaisseur et composition du film de plastification, la vitesse de la machine et la température et degrés d'humidité de la pièce dans laquelle vous travaillez. C'est pourquoi nous ne fournissons pas un tableau précis sur la température à utiliser pour les différents travaux de plastification. En cas de besoin, vous pouvez regarder le tableau en bas de page. Faites toujours un ou plusieurs essais avant de commencer le travail.
Le bouton de réglage de la température augmente ou réduit la température demandée en le tournant et cette température sera affichée sur le panneau LCD. La température réelle des rouleaux sera également affichée. La température varie de 0 à 140°C. Si la température atteint 140°C, un système de sécurité évitera toute surchauffe.




## Guide approximatif des températures

Ce tableau n'est qu'un guide et ne doit PAS être considéré comme une indication exacte des réglages pour vos différents travaux de plastification. Comme indiqué plus haut, plusieurs éléments peuvent affecter la température et la vitesse à utiliser. Le fabricant décline toute responsabilité pour une mauvaise utilisation de ces réglages.

| Encapsulage | | |
|---|---|---|
| Exemple de film | Température approchée | Vitesse approximative |
| 75 Micron | 100°-110° | 0.5 m par min |
| 125 Micron | 110°-120° | 0.8 - 1.0 m par min (réduire la vitesse pour des documents plus épais et augmenter légèrement la température) |

## Réglage de la vitesse

Il est possible de régler la vitesse de plastification manuellement en tournant le bouton vers la gauche pour la réduire et vers la droite pour l'augmenter.  La vitesse varie de 0m/min à 1.4m/min.

## Chaud et froid

Pour changer le fonctionnement de la machine en mode chaud ou froid, actionnez le bouton CHAUD/FROID.  Lorsque le bouton est sur CHAUD, la température s'affichera sur le panneau LCD.

## Marche avant/arrière

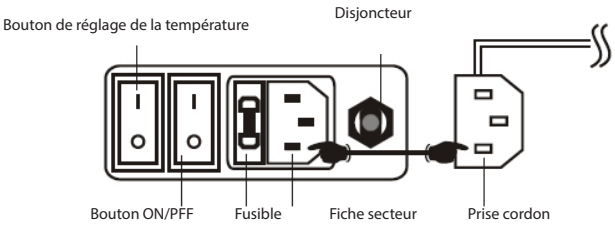
Le bouton AV/AR change le sens de la marche du moteur.  En position AV, le moteur est en marche avant et sera affiché sur le panneau LCD. Cette fonction est utilisée pour la plastification et l'encapsulage.
En position AR, le moteur est en marche arrière et le mot AR s'affichera.  Cette fonction est utilisé pour retirer des documents mal introduits par erreur.  Il est à noter qu'un document retiré ce cette façon ne sera pas réutilisable.

## Bouton Marche/Stop

Le bouton MARCHE/STOP sert à mettre en marche et à arrêter le moteur. En position MARCHE le moteur tourne et en position STOP le moteur s'arrête.

## Instructions d'utilisation

Placez la machine sur une surface plane et solide ou bien sur son stand (en option).  Vérifiez que l'alimentation électrique est adaptée.  Branchez la fiche du cordon électrique à  l'emplacement prévu à l'arrière de la machine, et ensuite au secteur.  Conctactez votre fournisseur si vous n'avez pas de cordon adapté avec la machine.



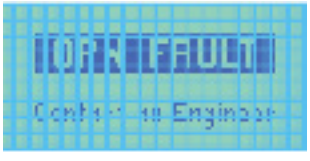

Mettez la machine en marche à l'aide du bouton à l'arrière de la machine.  Le panneau LCD sera éclairé pour indiquer que la machine est alimentée.

## Sécurité moteur

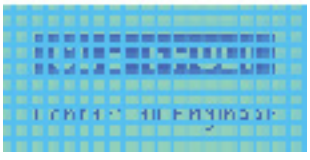
Si un bourrage se produit de manière à pouvoir endommager le moteur, une sécurité coupe le courant électrique au niveau de la machine pour éviter tout dommage.  Une fois le bourrage enlevé, actionnez le bouton de sécurité rouge à l'arrière de la machine et le moteur démarrera de nouveau.

## Messages affichés sur l'écran

Si l'écran LCD affiche les mots défaut OPN ou défaut CLS, il peut y avoir un problème sur votre machine. Dans ce cas, coupez l'alimentation électrique et appelez un technicien.



Familiarisez-vous avec le panneau de commande avant de commencer à utiliser la machine.

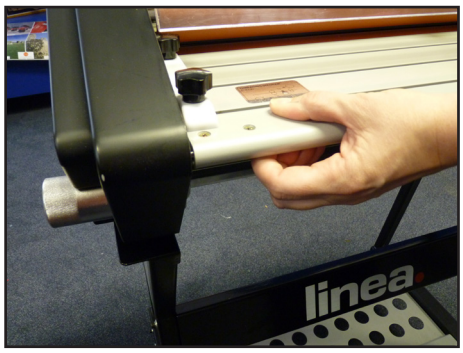


# Chargement du film - Encapsulage

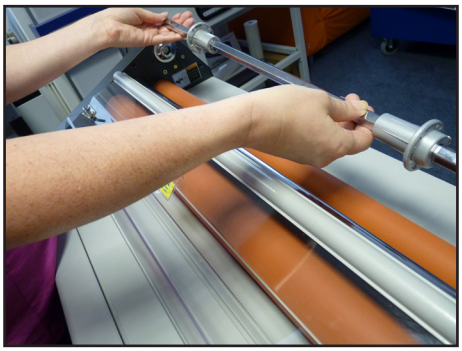
Suivez les étapes ci-dessous pour charger correctement le film :

Retirer le plexi de sécurité

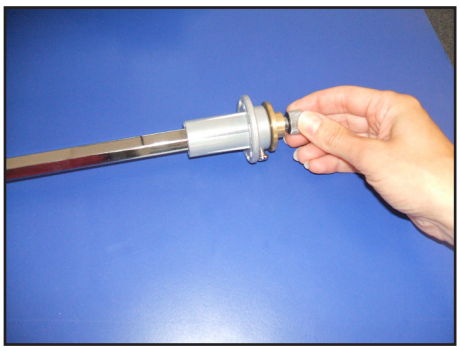
Retirer la table d'introduction en débloquant la targette



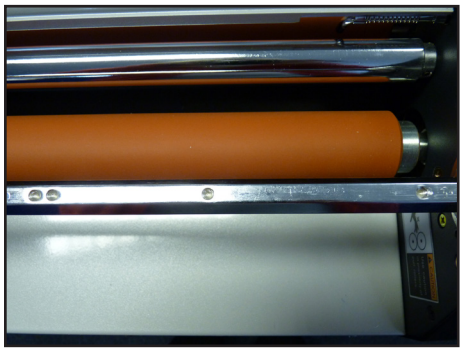
Retirer le mandrin supérieur



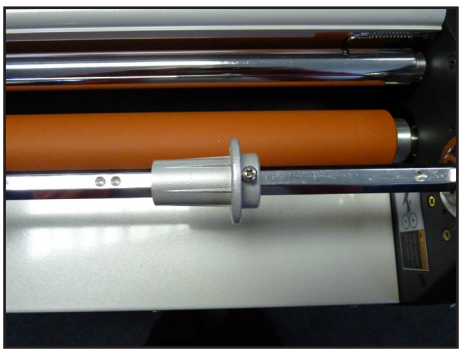
Dévisser complètement le mandrin à l'extrémité



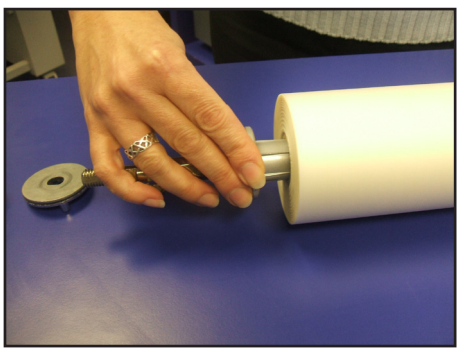
NOTE: les mandrins sont marqués afin de pouvoir aligner parfaitement les bobines de film



Adaptateur de mandrin

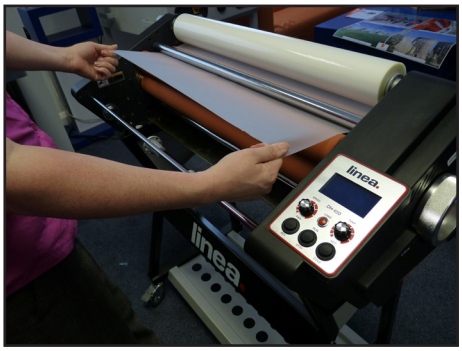


Placer la bobine sur le mandrin en s'assurant que le film se déroule du BAS de la bobine avec le côté adhésivé vers le haut. Resserrez la vis à l'aide du tournevis fourni.

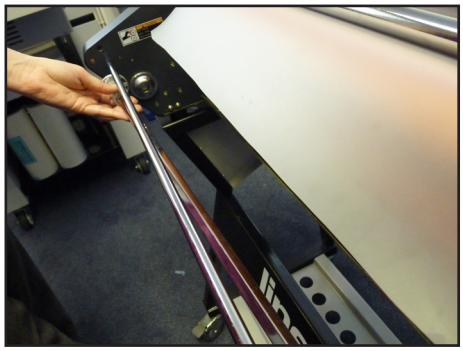


Replacé le mandrin et son film

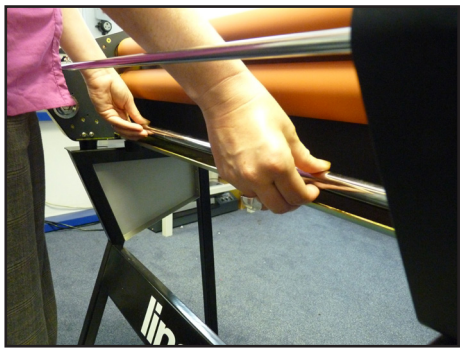
Tirer le film du mandrin supérieur, vers le bas sous la barre de stabilisation et sur le rouleau de plastification supérieur comme indiqué (côté adhésif vers le haut)



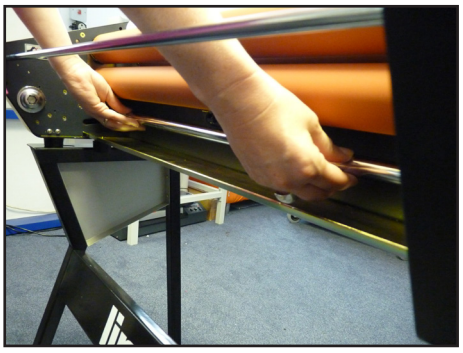

Alimenter le mandrin inférieur de la même manière que pour le mandrin supérieur, retirer le mandrin inférieur comme indiqué



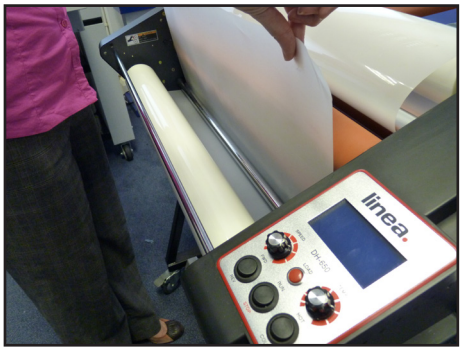
Pousser la barre de stabilisation inférieure vers l'avant pour faciliter l'accès



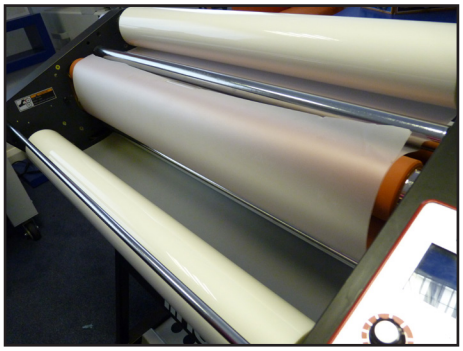
NOTE: S'assurer que la barre de stabilisation inférieure est repositionnée correctement une fois le mandrin remis en place



Tirer le film inférieur autour de la barre comme indiqué

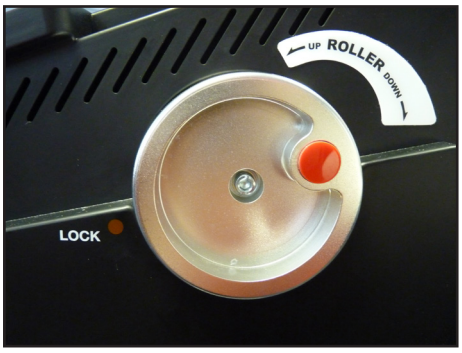



Faites en sorte de faire chevaucher les deux films sur plusieurs centimètres sur le rouleau de plastification supérieur

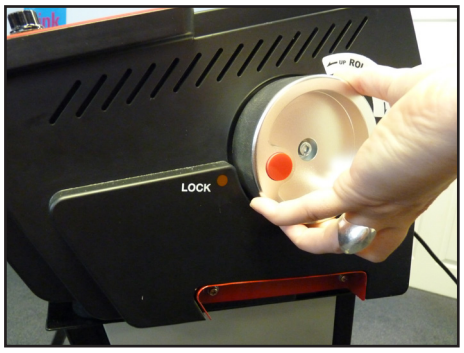


Insérer un morceau de carton dans l'espace entre les rouleaux

Lever le rouleau supérieur en tournant la manette de pression vers la gauche




S'assurer que la manette est en positon "LOCK" quand la machine est en marche

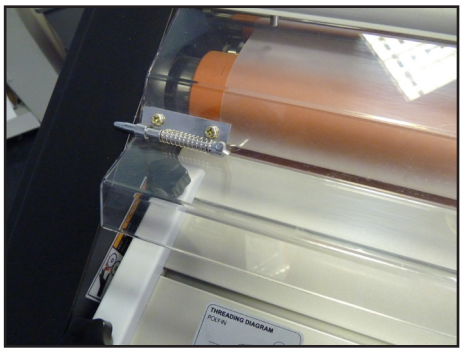



NOTE: BOUTON DE SECURITE

Remettre la tablette d'introduction

Replacer le plexi de sécurité. NOTE : Sans le plexi et/ou la table d'introduction vous pouvez mettre la machine en marche à l'aide du bouton rouge LOAD sur le panneau de contrôle, et lorsque vous n'appuyez plus sur le bouton la machine s'arrêtera.

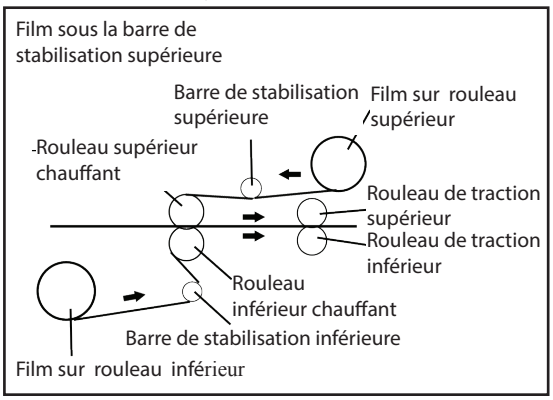
Important: Il y a une sécurité qui fait que la machine ne marchera pas si la tablette d'introduction et le plexi ne sont pas correctement en place.



## Fonction mémoire

La LINEA a une fonction mémoire, ce qui fait que si vous travaillez avec la même bobine de film, la température et la vitesse seront ajustées comme lors de la dernière utilisation.

Schéma de chargement de film


Film sous la barre de stabilisation supérieure
Barre de stabilisation supérieure
Film sur rouleau supérieur
Rouleau supérieur chauffant
Rouleau de traction supérieur
Rouleau de traction inférieur
Rouleau inférieur chauffant
Barre de stabilisation inférieure
Film sur rouleau inférieur

# Nettoyage et maintenance

Les pièces les plus importantes de la machine ce sont les rouleaux. Si ceux-ci sont endommagés, leur remplacement est très couteux. Veillez donc à bien entretenir les rouleaux en les nettoyant afin d'éviter que la colle s'accumule (voir ci-dessous). Ne tenez jamais des objets coupants à proximité des rouleaux pour éviter de les entailler ce qui causerait des dommages irréparables qui se verront sur vos plastifications.

Lorsque votre machine refroidit, veillez à séparer les deux rouleaux à l'aide de la manette pour éviter qu'ils se touchent encore chauds et causer un "plat" à cet endroit.

### Nettoyage des rouleaux

Il est plus facile de retirer de l'adhésif des rouleaux lorsqu'ils sont encore tièdes (pas au delà de 40°C). Pour faciliter l'accès, enlever le plexi et la tablette d'introduction. Utiliser un chiffon propre et un nettoyant-mousse anti-statique léger comme Amberclens par Ambersil ou similaire. Ne pas utiliser de solvants forts ou produits abrasifs.

Si le film se coince dans la machine et il y a une accumulation de colle, n'essayez pas de l'enlever vous-même, contactez votre fournisseur pour des conseils.

# Recherche de pannes

### Mon laminateur ne s'allume pas

Vérifier que le cordon d'alimentation n'est pas endommagé et bien branché aux deux extrémités. Si tout semble bien branché, vérifiez les fusibles, il y en a trois : 1 à côté du bouton ON/OFF à l'arrière de la machine, les deux autres sont sous la machine. Contactez votre fournisseur si le problème persiste.

### Le résultat de la plastification est "laiteux"

Ceci implique que la température n'est pas assez haute, augmentez alors de 5° et attendre que la machine atteint cette nouvelle température avant d'essayer de nouveau.

### Ma plastification est froissée

Ceci implique que la température est trop forte. Vous devez essayer avec une "chute" ou document essai avant de risque d'abîmer vos visuels. Réduisez la température de 5°C et attendre que la machine atteint cette nouvelle température avant d'essayer de nouveau.

### Le film s'enroule autour des rouleaux lorsque j'essaie de plastifier

Le film est peut être mal chargé dans la machine, regardez bien le schéma page 6 ou 8 selon si vous faites de la plastification simple ou double face. Le côté adhésif du film est peut-être contre le rouleau. Arrêtez la machine, attendre qu'elle refroidisse et rechargez le film correctement.

# Spécifications

| Modèle | DH-360 | DH-460 | DH-650 |
|---|---|---|---|
| Largeur maxi de plastification | 340mm | 460mm | 650mm |
| Epaisseur maxi de plastification | 5mm | 5mm | 5mm |
| Température maximum | 140C | 140C | 140C |
| Vitesse maximum | 1.4 mètres/minute | 1.4m mètres/minute | 1.4 mètres/minute |
| Film préconisé | jusqu'à 250 micron | jusqu'à 250 micron | jusqu'à 250 micron |
| Diamètre rouleau chauffant | 44mm | 55mm | 55mm |
| Diamètre rouleau sortie | 30mm | 45mm | 45mm |
| Alimentation électrique | 100, 110, 220-240V, 50, 60Hz | | |
| Puissance | 700W | 950W | 1600W |
| Dimensions | 620 x 420 x 310mm | 720 x 520 x 400mm | 910 x 520 x 400mm |
| Poids | 30kg | 45kg | 58kg |
| Support | N/A | N/A | En option |

# Garantie et mauvaise utilisation

INFORMATIONS IMPORTANTES

Vous devriez recevoir votre laminateur à rouleaux Linea en parfait état, toutefois, nous vous demandons de conserver l'emballage d'origine une fois que vous avez
déballé votre laminateur car il est couvert par une garantie de retour au fabricant. Si votre laminateur vous est livré endommagé ou défectueux, de quelque manière que ce soit, vous devez le signaler immédiatement à votre fournisseur. Si vous renvoyez votre laminateur à tout moment pour une réparation, la garantie pourrait être nulle si le laminateur n'est pas emballé correctement et en conséquence, est endommagé pendant le transit. Le laminateur que vous avez acheté est couvert par une garantie d'un an pour les pièces défectueuses et l'usure générale. CETTE GARANTIE NE COUVRE PAS les bourrages avec le film ni les erreurs d'alimentation. Elle ne couvre pas non plus les cas d'enroulement du film autour des rouleaux dus à une erreur de l'opérateur et les frais de réparation seront à votre charge (y compris les éventuels frais de livraison).
Les rouleaux du laminateur sont couverts contre les défauts de fabrication mais ne le sont pas contre les dommages dus à un usage impropre c.-à-d. les entailles avec une lame ou les dommages liés à une utilisation autre que la lamination.

E&O.E